

SAUGEN
UND
ABPUMPEN
ZEITGLEICH



2021
rössle

Industrie-Schlammsauger

// HARD FACTS	3
// TORPEDO	4
// ZUBEHÖR TORPEDO	5
// FANGO 2000	6
// ZUBEHÖR FANGO 2000	7



AUSGELAUFENES PROFIMÄSSIG ENTFERNEN



Sie finden hier Spezialmaschinen zur Entfernung von ausgelaufenen Flüssigkeiten oder auch Schlamm. Diese können aufgrund von Leckagen an Maschinen, wie auch zur Selbsthilfe bei Überflutungen aller Art sehr nützlich sein. Durch die breiten Aludüsen mit höhenverstellbaren Gummilippen werden Böden bis zur Trockenheit entwässert. Der Clou dieser Sauger liegt in der Kombination zweier Aggregate in einer Maschine. Das bedeutet Saugen und Pumpen gleichzeitig. Das eingesaugte Gut wird also nicht nur im Tank gesammelt, sondern wird über einen zweiten formstabilen Schlauch gleich wieder abtransportiert. Nur eine Person ist nötig um die gesamte Bedienung zu übernehmen. Die Einsatzgebiete sind vielseitig: So sind Baustellenentwässerungen,

Flachdachabsaugung, Gebäudetrocknung oder Wasserbeseitigung bei Kernbohrungen ebenso machbar wie Industrieersätze oder Rinnen- und Gullirevisionen. Staub- und Trockensaugen ist nicht möglich, sobald jedoch Wasser im Spiel ist, sowie Kühlflüssigkeiten oder Hydrauliköl, ist der Sauger in seinem Element. Die groß dimensionierten Schläuche sind beidseitig 10 m bzw. 12 m lang. Damit ergibt sich ein enormer Aktionsradius, der auf Wunsch über zusätzliche Schlauchverlängerungen nochmals erhöht werden kann. Unsere 20 jährige Erfahrung in Konstruktion und Bau dieser speziellen Schlammsauger kann auch Ihr Gewinn werden.

Das Team der Rössle AG aus Bayern

Finden und folgen Sie uns auf diesen Kanälen:



TORPEDO



TORPEDO - DER ALLROUNDER UND ALLESKÖNNER

Im TORPEDO agieren zwei Aggregate zeitgleich. Parallel zur Vakuum-Turbine im Kopf der Maschine, arbeitet im Tank eine dort verbaute Schmutzwasserpumpe. Während das obere Aggregat für das enorme Saugverhalten sorgt, schafft die Pumpe das Sauggut über den Ablaufschlauch gleich ins Freie. Durch die 12 m langen C-Schläuche wird ein großer Arbeitsradius erzielt und selbst das Abpumpen aus Keller-geschossen ist realisierbar. Die

verbauten Aggregate bewegen nicht nur normales Wasser, sondern transportieren, mit einem verstopfungsfreien Festkörperdurchlass von 40mm, auch stark verunreinigtes Wasser oder Schlamm. Der Torpedo ist ein echter Problemlöser.

- Robuste Materialien und kompakte Bauweise
- Enorme Handlichkeit und hervorragende Rolleigenschaften
- 12 m lange, formstabile Ansaug- und Ablaufschläuche
- Großer 70 l Tank

- Keine serviceintensive Elektronik
- Kabellänge 10 m inklusive Schukostecker
- Arbeitsgeräusch 64 dB (A)

IM SET ENTHALTEN:

- TORPEDO
- 12 m Ansaugschlauch
- 12 m Absaugschlauch
- 120 cm Ansaugrohr, \varnothing 50 mm
- Alu-Bodendüse
- Schlauchabspernung mit Kugelhahn

TECHNISCHE DATEN	Art.-Nr. IND2000
ABSAUGLEISTUNG	15.000 l/h
OSM-TURBINE	1200 Watt
SCHMUTZWASSERPUMPE	1500 Watt
GEWICHT OHNE ZUBEHÖR	30 kg
SAUGSCHLAUCH & ABLAUSCHLAUCH	je 12 m, \varnothing 50 mm
ABMESSUNGEN EINGEKLAFFTER GRIFF	47 x 63 x 84 cm (B x T x H)
ABMESSUNGEN MIT GRIFF	47 x 66 x 97 cm (B x T x H)



ZUBEHÖR TORPEDO

OPTIONALE SONDERLÖSUNG FÜR ÖLEINSÄTZE

Gerade in industriellen Fertigungsbetrieben sind ausgelaufene Kühlflüssigkeiten oder Hydrauliköle öfters Realität. Mit Düsen, Schlauch und Edelstahl-Saugrohren in ölbeständiger Qualität wird der TORPEDO zum perfekten Einsatzgerät für diese Fälle.

Zur Aufbewahrung dient eine Box inklusive verschließbarem Deckel

aus Kunststoff. Die Storzanschlüsse am Tank können zudem mit der Blindkupplung und dem Kugelhahn verschlossen werden, um Kleinstmengen an eingesaugter Flüssigkeit sicher im Gerät zur Entsorgung rollen zu können. Der ca. 70 Liter fassende Tank ist somit dicht verschlossen.

Mit dem Zusatzpaket für den TORPEDO sind Sie für alle möglichen Fälle rundum gewappnet.

IM SET ENTHALTEN:

- Aufbewahrungsbox mit Deckel
- Ölfester Saugschlauch mit C-Anschluss 4 m lang
- Saugrohr aus Edelstahl, \varnothing 40 mm
- Fahrbare Bodendüse, \varnothing 40 mm
- Fugendüse aus Kunststoff
- Blindkupplung und Kugelhahn zum Verschließen der Saug- und Druckkupplung



TORPEDO ZUSATZPAKET (ZUSATZPAKET, AUFBEWAHRUNGSBOX UND HALTERUNG)

TECHNISCHE DATEN	Art.-Nr. HYD1005
GEWICHT	10,8 kg
ABMESSUNGEN AUFBEWAHRUNGSBOX	60 x 40 x 22 cm (B x T x H)

RÖSSLE VORABSCHIEDER - IHR UNIVERSELLER SAUGBEGLEITER

Der Vorabscheider kommt bei allen Arten von Einsätzen in Betracht, wo Materialien und Flüssigkeiten vor der Weiterleitung in Kanalsysteme oder in Gewässern gereinigt und gefiltert werden sollten.

Vor den Industrie-Schlammsauger TORPEDO montiert, separiert der

Rössle GFK-Vorabscheider alles was bei Saugarbeiten gefiltert werden muss. Die Separation von großen Teilen erfolgt durch Schwerkraft, d.h. die angesaugten Schwebeteilchen sinken im Tank ab und bleiben am Boden liegen. Durch Filtration mit dem gelochten Alusieb oder dem sog. Schwammfilter werden grobe Partikel aufgehalten bevor Sie zum Schlammsauger gelangen.

Der Vorabscheider kann optional mit einem luftbereiftem Fahrwerk ausgestattet werden, welches nicht nur die Mobilität erheblich verbessert, sondern auch die einfache Entleerung / Entsorgung der angefallenen Flüssigkeiten und Materialien nach dem Einsatz begünstigt.

GFK-VORABSCHIEDER ULTRA

TECHNISCHE DATEN	Art.-Nr. SZ114
TANKKAPAZITÄT	130 Liter
SCHWAMMFILTER	PPI 10T/PUR-Ether
GITTERFILTER	Aluminium, 22 mm Lochdurchmesser
GEWICHT	20 kg
VERBINDUNGSSCHLAUCH	1 m, \varnothing 50 mm, 2x Storz-C-Anschluss
ABMESSUNGEN	50 x 77 cm (T x H)

OPTIONALES FAHRWERK FÜR VORABSCHIEDER

TECHNISCHE DATEN	Art.-Nr. SZ107
MATERIAL	Aluminium
REIFEN	Profilierte Luftreifen
GEWICHT	7,5 kg
MAXIMALE ZULADUNG	250 kg
ABMESSUNGEN	48 x 70 x 118 cm (B x T x H)





rössle

RÖSSLE AG
Industrie-Schlammsauger

Hajek

REINIGUNGSSYSTEME
www.hajek.co.at

Hajek Reinigungssysteme
Industriestraße-Ost 2
8605 Kapfenberg
03862 31001
office@hajek.co.at
www.hajek.co.at