

Explosionengeschützter
Hochleistungs- Industriesauger
für Stäube und Feststoffe



Hajek GmbH & Co KG
Industriesraße Ost 2
8605 Kapfenberg
Tel: 03862 31001

www.hajek.co.at



Modell: 802 BL Z22

ATEX 94/9 CE II 3D – Zone 22

Explosionengeschützter Industriesauger



Mit selbstreinigender Vorfilter

Technische Daten

MODELL	802 BL Z22	
ATEX Schutzklasse	Zone	22 (Stäube)
Spannung	Volt	230Volt
Leistung	kW	1,1
Max. Unterdruck	mm.H ₂ O	2.250
Max. Luftmenge	m ³ /h	215
Filter Fläche	cm ²	8.000
Filter Typ	Beutelfilter	Antistatisch Polyester
Staubklasse	Kat. IFA	M
Behälterkapazität	l.	80
Sauganschluss	∅	80
Geräuschpegel	dB (A)	72
Abmessungen	cm	51 x 59
Höhe	cm	116h
Schutzart	IP	55
Gewicht	kg	40

Staubklasse M (mittlere Gefahr) nach EN 60335-2-69, zur Abscheidung von Staub mit einem Expositions-Grenzwert von größer als 0,1 mg/m³.



Geeignet zum Aufsaugen trockener, brennbarer Stäube in Zone 22.
ATEX Zone 22 Kennzeichnung II 3 D



NEU:

- Bürstenlose Saugereinheit
- lange Lebensdauer, hoher Wirkungsgrad
- wartungsfrei, präzise Motorreglung
- zündquellenfreie Bauart



Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien, bürstenlosen Saugmotor. Der Saugmotor ist elektronisch ausgwuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, langlebig und garantiert eine Laufzeit bis zu 10.000 Std. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzvorrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Die Saugereinheit und weitere elektrische Teile sind ATEX- explosionengeschützt und geprüft für Zone 22.

Filterkammer

Der große Beutelfilter mit 0,8 m² Filterfläche (Staubklasse M, antistatisch). Die Maschine kann aufgrund von zwei verschiedenen Absaugaufsätzen (beide in der Maschine inbegriffen) nass und trocken absaugen. Der Nassfilter verfügt über einen Schwimmer, so verhindert er eine Übersaugung des Behälters. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

Sammelbehälter

Der Edelstahl-Sammelbehälter verfügt über einen Ablasshahn und besitzt ein Fassungsvermögen von 80 l

Zubehör / Optionen

Zubehörsatz für nahezu jede Anwendung verfügbar.
Optionen: HePa-Filter der Staubklasse H, Einwegbeutel