

Hochleistungs-Industriesauger
Drehstrom
für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe



Delfin Deutschland
Industriesauger GmbH
Franz-Lenz-Str.12 B
49084 Osnabrück
Tel. +49 (0)541/ 580 52 584
Fax +49 (0)541/ 580 52 564
www.delfinindustriesauger.de

Modell: Zefiro 75



Technische Daten

MODELL		ZFR 75
Spannung	Volt	230 / 400 - 3phasig
	HZ	50 / 60
Leistung	KW	3
Max. Unterdruck	mm.H ₂ O	3000
Max. Luftmenge	m ³ /h	350
Filter Fläche	cm ²	20.000 / 30.000
Filter Typ	Stern	Polyester
Staubklasse	Kat. BIA	L
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	175
Behälterkapazität	l.	75
Sauganschluss	Ø	80/50/40
Geräuschpegel	dB (A)	72
Schutzklasse	IP	55
Isolierung	CL	F
Abmessungen	cm	62 x 62
Höhe	cm	160
Gewicht	kg	85

Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig.

Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom.

Filterkammer

Der große Sternfilter mit 2 m² auf Wunsch mit 3 m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar.

Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

Optionen

Edelstahl, Filter- Staubklassen M-H, ATEX-Ausführung, Entsorgungssysteme, Sonderfarbe, Sonderspannung, Sonderausführung usw.

Zubehör

Zubehörsets für nahezu jede Anwendung verfügbar.